



1 - Fiche de préparation de chantier

Chantier d'isolation en paille par insufflation



Réglage & Traçabilité

→ Document à renseigner par l'entreprise de mise en oeuvre.

🎯 OBJECTIFS QUALITÉ

- **Masse Volumique Cible** : 100-120 kg/m³
- **Tassement après test** : 0% (Aucun tassement n'est toléré)

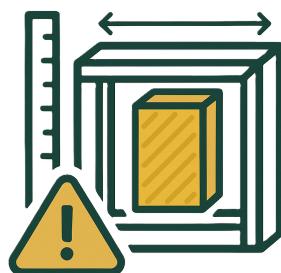
⚠ POINTS DE VIGILANCE & SÉCURITÉ



- **Équipement** : Le port des lunettes de protection et du masque est obligatoire.



- **Pression** : Démarrez toujours les réglages avec un débit d'air au minimum pour ne pas endommager le caisson de test.
- **Conformité** : Ces réglages doivent être validés quotidiennement. Maintenez les mêmes paramètres tout au long du chantier.



ÉTAPE 1 : PRÉPARATION DU CAISSON TEST

1. **Fabriquez un caisson test** aux dimensions exactes des éléments du chantier.
 - *Exemple : Pour une façade de 2600 x 600 x 220 mm, le caisson test doit faire 2600 x 600 x 220 mm.*
2. **Fixez un panneau de polycarbonate** (épaisseur 10 mm min.)
 - Sur la face opposée au trou d'insufflation.
 - Cela vous permettra de visualiser le remplissage.
 - **Conseil pour la solidité** : Pré-percez et vissez solidement le panneau tous les 15 cm.



1 - Fiche de préparation de chantier

Chantier d'isolation en paille par insufflation



- Renseignez le tableau 1 ci-dessous pour calculer la masse de paille exacte à insuffler pour atteindre la cible.

Type de maquette	Dimensions du caisson (cm*cm*cm)	Volume du caisson (m ³)	Poids du caisson à vide (Kg)	Masse de paille cible * (kg)

* Pour avoir une masse volumique comprise entre 100 et 120 kg/m³

Formule : Masse paille (kg) = Volume (m³) x Masse volumique cible (kg/m³)



1 - Fiche de préparation de chantier

Chantier d'isolation en paille par insufflation



Tableau 2 - Validation des réglages de machine

Type de maquette	Réglages machine • Débit d'air (%) • Débit de matière (%) • Vitesse de rotation du sas (%)	Temps de mise en oeuvre (min)	Poids de paille mis en oeuvre (Kg)	Masse volumique atteinte (entre 100 et 120 kg/m ³)

ÉTAPE 2 : RÉGLAGES MACHINE & INSUFFLATION

1. Allumez la machine avec les réglages au minimum.
2. Insufflez la paille en augmentant progressivement les débits jusqu'à atteindre la **Masse de paille cible** calculée à l'étape 1.
3. Notez précisément les **régagements finaux** qui vous ont permis d'atteindre la bonne masse dans le tableau 2 ci-dessous. Répétez l'opération si nécessaire pour affiner.



1 - Fiche de préparation de chantier

Chantier d'isolation en paille par insufflation



ÉTAPE 3 : VALIDATION QUALITÉ (TEST DE NON-TASSEMENT)

1. **Une fois le caisson rempli**, retirez le tuyau et bouchez le trou.
2. **Procédez au test de chocs** : Laissez tomber le caisson à plat 10 fois d'une hauteur de 5 cm.
3. **Inspectez visuellement** à travers le polycarbonate. La moindre cavité ou tassement signifie que les réglages ne sont pas bons.
4. **Si un tassement apparaît**, videz le caisson et reprenez la procédure à l'ÉTAPE 2 avec des réglages différents (plus de matière ou moins d'air).
5. **Renseignez le tableau 3 de conformité** ci-dessous une fois le test réussi

Type de maquettes	Réglages machine <ul style="list-style-type: none">• Débit d'air (%)• Débit de matière (%)• Vitesse de rotation du sas (%)	Taux de tassement après 10 chocs (%)	Taux de tassement après 20 chocs (%)

Une fois le réglages effectué, il convient de le maintenir tout au long du chantier et effectuer un contrôle journalier.

Ces vérifications doivent être faites et renseignées sur [la fiche de suivi de qualité sur chantier](#).